

ADINGPOKS N

Epoksidni lepak bez rastvarača za vezu između starog i novog betona.

Odgovara na : EN 1504-4/4.4

OBLAST PRIMENE:

Konstruktivni lepak namenjen za postizanje monolitne veze između svežeg betona ili maltera i postojećih (učvršćenih) betona ili drugih građevinskih materijala.

Uobičajeno koristi se za povezivanje novih betonskih ploča (košuljica) na postojeću betonsku podlogu, prilikom zamene ili ojačavanja oštećenih delova na AB konstrukcijama

Adingpoks N se najčešće primenjuje prilikom sanacije betonskih konstrukcija, za povećavanje zaštitnog sloja betona preko armature, saniranje segregacija, itd.

Adingpoks N može se koristiti i za zalivanje-fiksiranje ankera.

OSOBI NE:

- Trokomponentna smesa;
- Nema pojave se skupljanja prilikom procesa vezivanja;
- Odlična adhezija za podlogu;
- Visoke mehaničke karakteristike;
- Visoka pritisna čvrstoća;
- Visoka čvrstoća na smicanje;
- Može se nanositi na vlažnu i vodom zasićenu podlogu;
- Vodonepropstan;

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE:

OSOBI NA	METOD	DEKLARISANA VREDNOST
Izgled A komponenta :	-	Tečnost svetlo braon boje
Izgled B komponenta :	-	Ćilbarna viskozna tečnost
Izgled C komponenta :	-	Kvarcno punilo
Odnos mešanja:	-	A:B:C = 3:1:2
Gustina mešavine:	EN ISO 1015-6	1.4-1.5 g/cm ³
Temperatura aplikacije :	-	od 5°C do 30°C
Pritisna čvrstoća	EN 12190	na 3 dana ≥45 MPa na 7 dana ≥60 MPa na 7 dana ≥80 MPa
Adhezivna čvrstoća	EN 12636	≥2 MPa (Lom nastaje u betonu)
Čvrstoća na smicanje (na 20°C)	EN 12615	≥6 MPa (Lom nastaje u betonu)
Otvoreno vreme za rad na T= 23 °C		1-2h

REPARACIJA BETONA

METODOLOGIJA IZVOĐENJA:

1. PRIPREMA PODLOGE

Betonska podloga preko koje se nanosi ADINGPOKS N treba da poseduje visoke mehaničke karakteristike, da bude čista, da se odstrane svi labilni delovi (mehanički, vodenim ili suvim peskarenjem). Fleke od ulja, sredstava za površinsku obradu podova i ostale zagađivače moraju se ukloniti. Prilikom aplikacije materijala na betonskim površinama ne sme da bude zadržana površinska voda.

Ambijentalna temperatura i temperatura podloge prilikom aplikacije materijala treba biti u granicama od + 10°C do + 30 °C.

2. UGRADNJA

Za pripremu, prvenstveno se promešaju komponente A i B zasebno, a zatim između sebe u čistoj i suvoj metalnoj kanti. Komponente se mešaju u tačno definiranom odnosu električnom mešalicom (maksimum do 300-500 obrtaja u minuti). Postepeno dodavati C komponentu i neprestano mešati do potpune homogenizacije.

Ugradnja materijala izvodi se metalnom gletaricom, tvrdom četkom ili špahtlom, a sloj nanosi se u debljini od 1.0 mm do 2.0 mm. Ugradnja svežeg betona (cementna mešavina) treba da se sprovodi dok je ADINGPOKS N još svež i lepljiv na dodir (u periodu od 30-60 min. nakon nanošenja, u zavisnosti od temperature). Ukoliko se ADINGPOKS N stvrdne pre ugradnje nove cementno-betonske mešavine, potrebno je pre betoniranja naneti novi sloj na način prema prethodno opisano proceduri.

3. POTROŠNJA

Potrošnja materijala zavisi od stepena absorpcije i grubosti podloge, kao i od temperature prilikom aplikacije (na nižim temperaturama materijal se zgušnjava i potrošnja je veća).

Za debljinu sloja od 1.0 mm: 1.4 ±1.5 kg/m²

ČIŠĆENJE :

Alat i oprema čiste se Rastvaračem P, odmah nakon upotrebe.

PAKOVANJE

U setu od 6.6 kg
A komponenta : 3.3 kg
B komponenta : 1.1 kg
C komponenta : 2.2 kg

U setu od 21 kg
A komponenta : 10.5 kg
B komponenta : 3.5 kg
C komponenta : 7 kg

SKLADIŠTENJE

U originalnom ambalaži, u suvim prostorijama, na temperaturi od + 10°C do +30°C. Rok upotrebe 9 meseci

OZNAKA ZA SERTIFIKOVANI PROIZVOD

CE 2032	
ADING A.D. - Skopje Novoselski pat (ul.1409) br.11, 1060 Skopje, Republika Severna Makedonija 16	
GCAA001/7 EN 1504-4 : 2004 ADINGPOKS N Proizvod namenjen za strukturno ojačanje i povezivanje na postojeći beton i novi (sveži) beton ili malter Trokomponentno epoksidno ljepilo	
Pritisna čvrstoća	≥ 30 N/mm ²
Adhezivna čvrstoća	Prekid u beton
Čvrstoća na smicanje	≥ 6 N/mm ²
Linearno skupljanje	< 0,1 %
Statički modul elastičnosti pri pritisku	≥ 2000 N/mm ²
Pogodnost za aplikacija na vlažne površine	Prekid u beton
Vreme za ugradnju – otvoreno vreme	≥ 80 min
Vreme upotrebljivosti (pot-life)	120±20 na (23±2)°C
Temperatura staklene tranzicije	≥ 40°C
Koeficijent termičke ekspanzije	≤ 100·10 ⁻⁶ (1/°C)
Izdržljivost	Zadovoljava
Reakcija na požar	Evroklasa F
Opasne supstance	Svojstvo nije određeno

Opasnost po zdravlje:

Potrebno je izbegavati kontakt proizvoda sa kožom i očima, kao i direktno udisanje prilikom mešanja A i B komponente. Ukoliko dođe di incidentnog kontakta, proizvod treba odmah odstraniti suvom krpom ili blago navlaženom rastvaračem RASTVARAČ P, a zatim dobro isprati vodom i sapunom. Ukoliko materijal prsne u oko, potrebno je odmah izvršiti ispiranje sa mnogo vode, a zatim potražiti stručnu medicinsku pomoć.

Potrebno je obezbediti dobro provetravanje prostora u kome se radi sa smolama i rastvaračima

Zapaljivost: ADINGPOKS N i RASTVARAČ P sadrže zapaljive rastvarače. Ne treba ih koristiti u blizini otvorenog plamena ili kada se dime za vreme ugradnje.

Čišćenje i deponovanje: Nevezani ostaci proizvoda ADINGPOKS N se čiste rastvaračem RASTVARAČ – P.

Potrebno je da se stara iskorišćena ambalaža deponuje u skladu sa lokalnim propisima i regulativima za tu vrstu otpada.

Preporučujemo da se način nanošenja i potrebne količine prilagode uslovima na objektu, kao i obavezna primena adekvatne opreme.

REPARACIJA BETONA